

## 2. CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATION

### 2.1 SALDATURA C.C. / D.C. WELDING

Saldatura con intermittenza del 60%	165 A – 24 V	Rated output at 60% duty cycle
Regolazione della corrente	40 ÷ 165 A	Range of continuous control
Tensione d'innescò	85 V	Striking voltage
Diametro max elettrodo saldabile	4 mm	Electrodes diameter

### 2.2 GENERATORE C.C. / D.C. GENERATOR

Tipo	Sincrono / Synchronous	Type
Classe di isolamento	F	Insulation class
Grado di protezione	IP 23	Mechanical protection

### 2.3 MOTORE / ENGINE

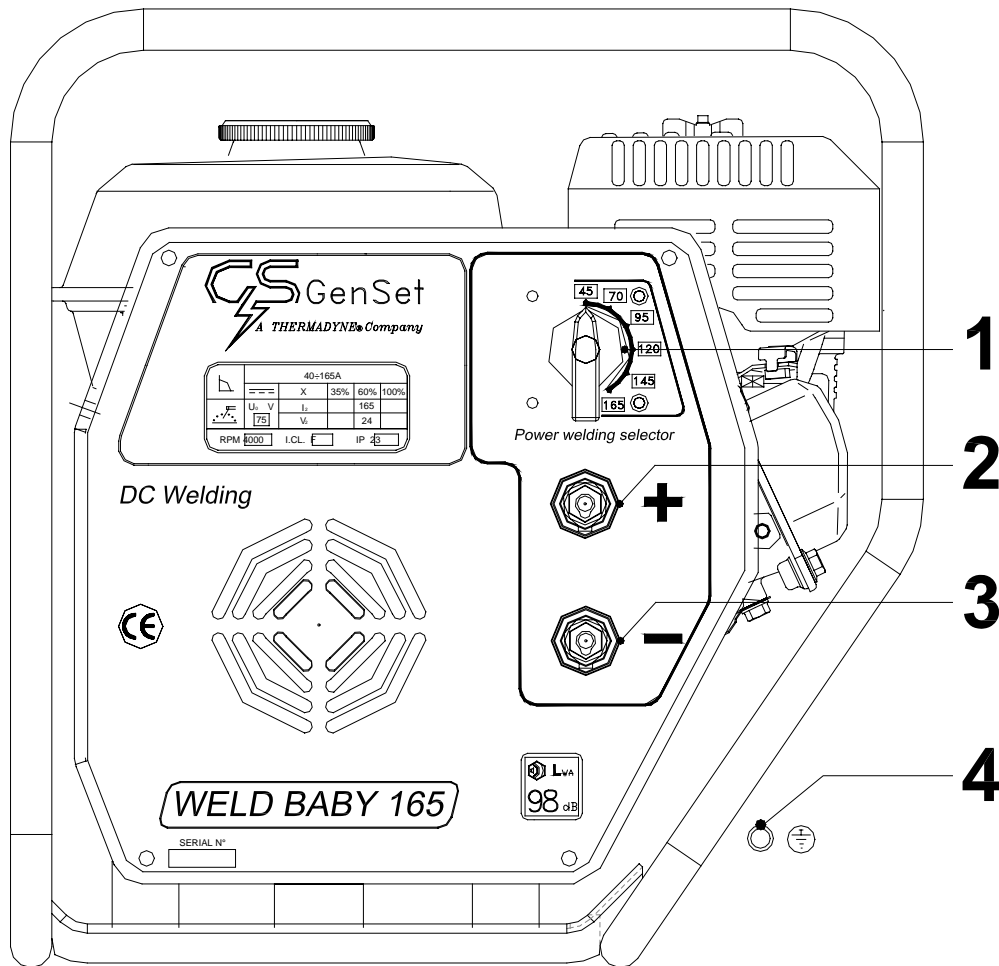
Tipo motore	Honda GX200	Make/Type
Numero cilindri	1	Number of cylinders
Cilindrata	196 cm <sup>3</sup>	Displacement
Potenza	7,2 HP	Power
Velocità	4000 r.p.m.	Engine speed
Raffreddamento	Aria - Air	Cooling
Carburante	Benzina verde – Unleaded gasoline	Fuel
Capacità coppa olio	0,6 l	Oil sump capacity
Avviamento	A strappo con fune Manual recoil	Starting system
Consumo specifico	313 gr/kWh	Specific fuel consumption

### 2.4 CARATTERISTICHE GENERALI / GENERAL FEATURES

Potenza acustica	98 Lwa	Noise level
Capacità serbatoio carburante	3,8 l	Fuel tank capacity
Autonomia carico 50% interm. 60%	3 h 30' ~	Average operating hours
Dimensioni (Lu. x La. x H.)	440 x 380 x 430 mm	Dimensions (L. x W. x H.)
Peso	27 kg	Weight

### 3. DESCRIZIONE DEI COMANDI / CONTROLS DESCRIPTION

#### 3.1 PANNELLO FRONTALE / FRONT PANEL



1	Selettore di saldatura	Welding selector
2	Presa di saldatura: Positivo	Welding receptacle: Positive output welding connection
3	Presa di saldatura: Negativo	Welding receptacle: Negative output welding connection
4	Morsetto di massa	Earth clamp connection