

Motosaldatrice - Engine Driven Welder WELD BABY 165-2

2. CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATION

2.1 SALDATURA C.C. / D.C. WELDING

Saldatura con intermittenza del 60%	165 A – 24 V	Rated output at 60% duty cycle
Regolazione della corrente	40 ÷ 165 A	Range of continuous control
Tensione d'innesco	85 V	Striking voltage
Diametro max elettrodo saldabile	4 mm	Electrodes diameter

2.2 GENERATORE C.C. / D.C. GENERATOR

Tipo	Sincrono / Synchronous	Type
Potenza monofase	0,8 KW 50 V	Power DC
Classe di isolamento	F	Insulation class
Grado di protezione	IP 23	Mechanical protection

2.3 MOTORE / ENGINE

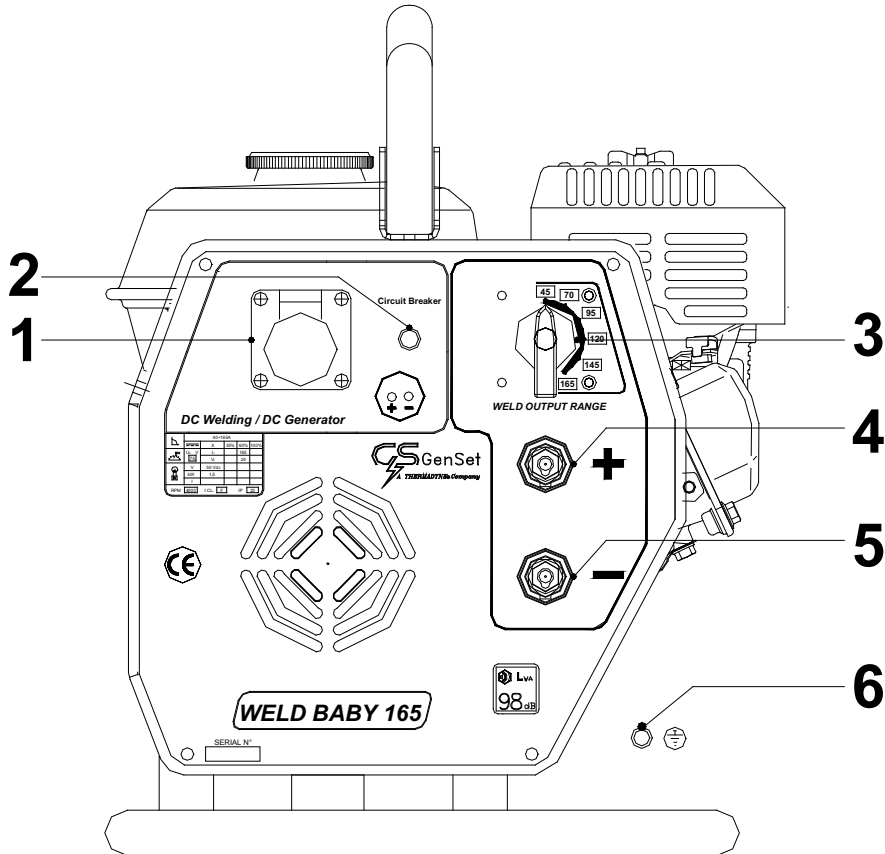
Tipo motore	Honda GX200	Make/Type
Numero cilindri	1	Number of cylinders
Cilindrata	196 cm ³	Displacement
Potenza	7,2 HP	Power
Velocità	4000 r.p.m.	Engine speed
Raffreddamento	Aria - Air	Cooling
Carburante	Benzina verde – Unleaded gasoline	Fuel
Capacità coppa olio	0,6 l	Oil sump capacity
Avviamento	A strappo con fune Manual recoil	Starting system
Consumo specifico	313 gr/kWh	Specific fuel consumption

2.4 CARATTERISTICHE GENERALI / GENERAL FEATURES

Potenza acustica	98 Lwa	Noise level
Capacità serbatoio carburante	3,8 l	Fuel tank capacity
Autonomia carico 50% interm. 60%	3 h 30' ~	Average operating hours
Dimensioni (Lu. x La. x H.)	440 x 380 x 430 mm	Dimensions (L. x W. x H.)
Peso	27 kg	Weight

3. DESCRIZIONE DEI COMANDI / CONTROLS DESCRIPTION

3.1 PANNELLO FRONTALE / FRONT PANEL



1	Pres a di corrente monofase 32 A 40/50 V cc	32 A 40/50 V cc single phase outlet
2	Interruttore termico 30 A protezione presa 50 V DC monofase	30 A circuit breaker controls 50 V DC single phase power source
1	Selettore di saldatura	Welding selector
2	Pres a di saldatura: Positivo	Welding receptacle: Positive output welding connection
3	Pres a di saldatura: Negativo	Welding receptacle: Negative output welding connection
4	Morsetto di massa	Earth clamp connection